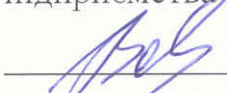


ЗАТВЕРДЖУЮ

Головний інженер державного підприємства НВК «Фотоприлад»


В.В. Власюк
“ 23 ” _____ 2016 р.



АКТ ВПРОВАДЖЕННЯ

Даний акт складений у тому, що по результатах досліджень виконаних професором Осипенко В.І., доцентом Плахотними О.П. та аспірантом Тимченко О. В. в лабораторії електрофізичних методів обробки Черкаського державного технологічного університету, на державному науково – виробничому комплексі “Фотоприлад” м. Черкаси, проведена модернізація ЕЕВВ СЕЛД – 03М та впроваджено розроблений модуль для електрохімічної модифікації властивостей поверхневих шарів сталевих деталей. Експериментальна перевірка отриманих результатів за умов реального виробництва інструментальної оснастки показала, що використання комбінованої електроерозійної та електрохімічної обробки, дозволяє скоротити кількість проходів для досягнення заданої шорсткості поверхні на 40 – 50% та при необхідності повністю видаляти з оброблених сталевих поверхонь зону термічного впливу, яка формується при електроерозійному вирізанні.

Представник ДП НВК «Фотоприлад»:

Головний технолог

Представник ЧДТУ:

Професор, д.т.н.




Л.І. Канєвський

В.І. Осипенко