

Таблиця відповідності публікацій наукових керівників напрямом досліджень аспірантів

ПІБ аспіранта	Тема дисертації	Науковий керівник (науковий ступінь, вчене звання)	Список публікацій наукового керівника за напрямом досліджень аспіранта (не менше 3-х публікацій)
Прусс Максим Романович	Технологічне забезпечення максимальної продуктивності газолазерного різання легованих сталей випромінюванням потужних оптоволоконних лазерів	Д.т.н., професор Осипенко Василь Іванович	1. V. I. Osypenko. The influence patterns of nozzle design and technological parameters of gas-assisted laser cutting on the stagnant pressure of assisting gas / V. I. Osypenko, O. P. Plakhotnyi, S. P. Serediuk, M. R. Pruss, O. V. Timchenko // Bulletin of Cherkasy State Technological University, 3/2023 P 156-167. DOI: 10.24025/2306-4412.3.2023.288972. http://vtn.chdtu.edu.ua/article/view/288972 (BASE, CiteFactor, Google Scholar, Crossref, DOAJ, ESJI, Ulrich's Periodicals Directory, WorldCat, SOLO, UBL). 2. В.І. Осипенко. Експериментальне обґрунтування ефективних режимів різання сталей випромінюванням потужного оптоволоконного лазера / В.І. Осипенко, О.П. Плахотний, М.Р. Прусс, С.П. Середюк // Міжвузівський збірник «НАУКОВІ НОТАТКИ». Луцьк, 78/2024 Ст 100-108. DOI 10.36910/775.24153966.2024.78.14. https://eforum.lntu.edu.ua/index.php/naukovi_notatky/article/view/1569 (Crossref, Google Scholar, Index Copernicus International, DOAJ) 3. В.І. Осипенко. Вплив внутрішньої структури та розмірів типових сопел на поле ріжучого тиску асистуючого газу при газолазерному різанні / В.І. Осипенко, М.Р. Прусс // Міжвузівський збірник «НАУКОВІ НОТАТКИ». Луцьк, 79/2024 Ст 70-78. DOI 10.36910/775.24153966.2024.79.10 (Crossref, Google Scholar, Index Copernicus International, DOAJ) 4. V. Osypenko. Determination of microhardness and depth of thermally Hardening zone in quality carbon structural steel after wedm Using different discharge parameters /V. Osypenko, O. Plakhotnyi, O. Timchenko and A. Kondakov //Nonconventional Technologies Review, Romania. – 2020.– Vol.

			24 №3 – С. 31–39. http://www.revtn.ro/index.php/revtn/issue/view/24 (ProQuest, EBSCOhost, DOAJ, Google Scholar, Index Copernicus).
Середюк Станіслав Петрович	Технологічне забезпечення максимальної продуктивності газолазерного різання низьковуглецевих сталей випромінюванням потужних оптоволоконних лазерів	Д.т.н., професор Осипенко Василь Іванович	1. V. I. Osypenko. The influence patterns of nozzle design and technological parameters of gas-assisted laser cutting on the stagnant pressure of assisting gas / V. I. Osypenko, O. P. Plakhotnyi, S. P. Serediuk, M. R. Pruss, O. V. Timchenko // Bulletin of Cherkasy State Technological University, 3/2023 P 156-167. DOI: 10.24025/2306-4412.3.2023.288972. http://vtn.chdtu.edu.ua/article/view/288972 (BASE, CiteFactor, Google Scholar, Crossref, DOAJ, ESJI, Ulrich's Periodicals Directory, WorldCat, SOLO, UBL). 2. В.І. Осипенко. Експериментальне обґрунтування ефективних режимів різання сталей випромінюванням потужного оптоволоконного лазера / В.І. Осипенко, О.П. Плахотний, М.Р. Прусс, С.П. Середюк // Міжвузівський збірник «НАУКОВІ НОТАТКИ». Луцьк, 78/2024 Ст 100-108. DOI 10.36910/775.24153966.2024.78.14. https://eforum.lntu.edu.ua/index.php/naukovi_notatky/article/view/1569 (Crossref, Google Scholar, Index Copernicus International, DOAJ) 3. В.І. Осипенко. Вплив внутрішньої структури та розмірів типових сопел на поле різучого тиску асистуючого газу при газолазерному різанні / В.І. Осипенко, М.Р. Прусс // Міжвузівський збірник «НАУКОВІ НОТАТКИ». Луцьк, 79/2024 Ст 70-78. DOI 10.36910/775.24153966.2024.79.10 (Crossref, Google Scholar, Index Copernicus International, DOAJ) 4. V. Osypenko. Determination of microhardness and depth of thermally Hardening zone in quality carbon structural steel after wedm Using different discharge parameters /V. Osypenko, O. Plakhotnyi, O. Timchenko and A. Kondakov //Nonconventional Technologies Review, Romania. – 2020.– Vol. 24 №3 – С. 31–39.http://www.revtn.ro/index.php/revtn/issue/view/24 (ProQuest, EBSCOhost, DOAJ, Google Scholar, Index Copernicus). 5. В. І. Осипенко. Визначення залишкових напруг в інструментальній сталі У7А після електроерозійного дротяного вирізання / В. І. Осипенко, А. В. Кондаков, О. В. Тімченко // Вісник Черкаського державного технологічного університету. Серія : Технічні науки. -

			2019. - № 4. - С. 126-131. http://nbuv.gov.ua/UJRN/Vchdtu_2019_4_18 (Index Copernicus Journals Master List, BASE, CiteFactor, Google Scholar, Crossref, DOAJ, ESJI, ResearchBib, Ulrich's Periodicals Directory, WorldCat).
Несен Павло Олегович	Підвищення якості зварювання конструкційних сталей на оптоволоконних лазерних установках	Д.т.н., професор Осипенко Василь Іванович	1. V. Osypenko. Determination of microhardness and depth of thermally Hardening zone in quality carbon structural steel after WEDM Using different discharge parameters / V. Osypenko, O. Plakhotnyi, O. Timchenko and A. Kondakov // <i>Nonconventional Technologies Review, Romania</i>. – 2020.– Vol. 24 №3 – С. 31–39. http://www.revtn.ro/index.php/revtn/issue/view/24 (ProQuest, EBSCOhost, DOAJ, Google Scholar, Index Copernicus). 2. В. І. Осипенко. Визначення залишкових напруг в інструментальній сталі У7А після електроерозійного дротяного вирізання / В. І. Осипенко, А. В. Кондаков, О. В. Тімченко // Вісник Черкаського державного технологічного університету. Серія : Технічні науки. - 2019. - № 4. - С. 126-131. http://nbuv.gov.ua/UJRN/Vchdtu_2019_4_18 (Index Copernicus Journals Master List, BASE, CiteFactor, Google Scholar, Crossref, DOAJ, ESJI, ResearchBib, Ulrich's Periodicals Directory, WorldCat). 3. В. І. Осипенко. Моделювання теплових процесів формування одиничної лунки розрядами сучасних генераторів електроерозійних вирізних верстатів / В. І. Осипенко, О. В. Тімченко, А. В. Кондаков // Вісник Черкаського державного технологічного університету. Серія : Технічні науки. - 2019. - № 3. - С. 154-162. http://nbuv.gov.ua/UJRN/Vchdtu_2019_3_21 (Index Copernicus Journals Master List, BASE, CiteFactor, Google Scholar, Crossref, DOAJ, ESJI, ResearchBib, Ulrich's Periodicals Directory, WorldCat). 4. V. I. Osypenko. The influence patterns of nozzle design and technological parameters of gas-assisted laser cutting on the stagnant pressure of assisting gas / V. I. Osypenko, O. P. Plakhotnyi, S. P. Serediuk, M. R. Pruss, O. V. Timchenko / Bulletin of Cherkasy State Technological University, 3/2023 P 156-167. DOI: 10.24025/2306-4412.3.2023.288972.

			http://vtn.chdtu.edu.ua/article/view/288972 (BASE, CiteFactor, Google Scholar, Crossref, DOAJ, ESJI, Ulrich's Periodicals Directory, WorldCat, SOLO, UBL).
Шевченко Юрій Борисович	Застосування моделей та алгоритмів адаптивного керування в технологіях лазерного зварювання металів	Д.т.н., професор Осипенко Василь Іванович	1. Osypenko, V. Principles of the express method for controlling interelectrode space condition during wire electrochemical processing / Osypenko, V., Plakhotnyi, O., Timchenko, O // Journal of Electrochemical Science and Engineering, 2019, 9(4), стр. 269–280. doi: 10.5599/jese.660WoS-(ESCI) http://dx.doi.org/10.5599/jese.660. (Scopus). 2. V. Osypenko Determination of microhardness and depth of thermally Hardening zone in quality carbon structural steel after WEDM Using different discharge parameters / V. Osypenko, O. Plakhotnyi, O. Timchenko and A. Kondakov // <i>Nonconventional Technologies Review, Romania</i>. – 2020.– Vol. 24 №3 – С. 31–39. http://www.revtn.ro/index.php/revtn/issue/view/24 (ProQuest, EBSCOhost, DOAJ, Google Scholar, Index Copernicus). 3. В. І. Осипенко. Визначення залишкових напруг в інструментальній сталі У7А після електроерозійного дротяного вирізання / В. І. Осипенко, А. В. Кондаков, О. В. Тімченко // Вісник Черкаського державного технологічного університету. Серія : Технічні науки. - 2019. - № 4. - С. 126-131. http://nbuv.gov.ua/UJRN/Vchdtu_2019_4_18 (Index Copernicus Journals Master List, BASE, CiteFactor, Google Scholar, Crossref, DOAJ, ESJI, ResearchBib, Ulrich's Periodicals Directory, WorldCat). 4. В. І. Осипенко. Моделювання теплових процесів формування одиничної лунки розрядами сучасних генераторів електроерозійних вирізних верстатів / В. І. Осипенко, О. В. Тімченко, А. В. Кондаков // Вісник Черкаського державного технологічного університету. Серія : Технічні науки. - 2019. - № 3. - С. 154-162. http://nbuv.gov.ua/UJRN/Vchdtu_2019_3_21 (Index Copernicus Journals Master List, BASE, CiteFactor, Google Scholar, Crossref, DOAJ, ESJI, ResearchBib, Ulrich's Periodicals Directory, WorldCat).

Тімченко Олексій Володимирович	Кероване формування якості поверхневих шарів сталевих деталей при електроерозійній та електрохімічній обробці незмінним дротяним електродом	Д.т.н., професор Осипенко Василь Іванович	1. Osypenko, V. Principles of the express method for controlling interelectrode space condition during wire electrochemical processing / Osypenko, V., Plakhotnyi, O., Timchenko, O. // Journal of Electrochemical Science and Engineering, 2019, 9(4), стр. 269–280. doi: 10.5599/jese.660WoS-(ESCI) http://dx.doi.org/10.5599/jese.660. (Scopus). 2. Plakhotnyi, O. Computer modeling of forming surface by sequential wire electrodischarge-electrochemical machining / Plakhotnyi, O., Timchenko, O., Osypenko, V. // CEUR Workshop Proceedings, 2019, 2353, стр. 744–754. CEUR-WS.org, online http://ceur-ws.org/Vol-2353/paper59.pdf. (Scopus, WoS). 3. V. Osypenko. Determination of microhardness and depth of thermally Hardening zone in quality carbon structural steel after wedm Using different discharge parameters / V. Osypenko, O. Plakhotnyi, O. Timchenko and A. Kondakov / <i>Nonconventional Technologies Review, Romania</i>. – 2020.– Vol. 24 №3 – С. 31–39. http://www.revtn.ro/index.php/revtn/issue/view/24 (ProQuest, EBSCOhost, DOAJ, Google Scholar, Index Copernicus). 4 Osypenko, V. Surface forming features of new combined wire electrical discharge-electrochemical machining technology. / Osypenko, V., Plakhotnyi, O., & Timchenko, O. // <i>Nonconventional Technologies Review, Romania</i>. – 2019, 23(2) . Retrieved from http://www.revtn.ro/index.php/revtn/article/view/223 (ProQuest, EBSCOhost, DOAJ, Google Scholar, Index Copernicus). 5. Осипенко В. І. Фізика і технологія електроерозійного дротяного вирізання: монографія / В. І. Осипенко, О. П. Плахотний, Н. В. Філімонова // Черкас. держ. технол. ун-т. – Черкаси, 2019. – 251с. https://er.chdtu.edu.ua/handle/ChSTU/1315 .
Кондаков Андрій Вадимович	«Технологічне забезпечення керованого формування параметрів поверхневих шарів сталей при	Д.т.н., професор Осипенко Василь Іванович	1. Osypenko, V. Principles of the express method for controlling interelectrode space condition during wire electrochemical processing / Osypenko, V., Plakhotnyi, O., Timchenko, O. // Journal of Electrochemical Science and Engineering, 2019, 9(4), стр. 269–280. doi: 10.5599/jese.660WoS-(ESCI) http://dx.doi.org/10.5599/jese.660. (Scopus). 2. Plakhotnyi, O. Computer modeling of forming surface by sequential wire electrodischarge-electrochemical machining / Plakhotnyi, O., Timchenko,

	електроерозійній обробці дротяним електродом». Захищена дисертація на здобуття ступеня доктора філософії з галузі знань 13 Механічна інженерія за спеціальністю 131 Прикладна механіка. Спеціалізована вчена рада ДФ 73.052.007 Черкаського державного технологічного університету Міністерства освіти і науки України, м. Черкаси, 2021 р.		O., Osypenko, V. // CEUR Workshop Proceedings, 2019, 2353, стр. 744–754. CEUR-WS.org, online http://ceur-ws.org/Vol-2353/paper59.pdf. (Scopus, WoS). 3. V. Osypenko. Determination of microhardness and depth of thermally Hardening zone in quality carbon structural steel after wedm Using different discharge parameters / V. Osypenko, O. Plakhotnyi, O. Timchenko and A. Kondakov / <i>Nonconventional Technologies Review, Romania</i>. – 2020.– Vol. 24 №3 – С. 31–39. http://www.revtn.ro/index.php/revtn/issue/view/24 (ProQuest, EBSCOhost, DOAJ, Google Scholar, Index Copernicus). 4 Osypenko, V. Surface forming features of new combined wire electrical discharge-electrochemical machining technology. / Osypenko, V., Plakhotnyi, O., & Timchenko, O. // <i>Nonconventional Technologies Review, Romania</i>. – 2019, 23(2) . Retrieved from http://www.revtn.ro/index.php/revtn/article/view/223 (ProQuest, EBSCOhost, DOAJ, Google Scholar, Index Copernicus). 5. Осипенко В. І. Фізика і технологія електроерозійного дротяного вирізання: монографія / В. І. Осипенко, О. П. Плахотний, Н. В. Філімонова // Черкас. держ. технол. ун-т. – Черкаси, 2019. – 251с. https://er.chdtu.edu.ua/handle/ChSTU/1315 .
Чудов Володимир Володимирович	Вдосконалення математичних моделей процесів газолазерного різання	Д.т.н., доцент Плахотний Олександр Петрович	1. Плахотний О. П. Моделювання впливу амплітудно-часових параметрів електричних імпульсів на процеси анодного розчинення при електрохімічній обробці дротяним електродом / О. П. Плахотний // Вісник Черкаського державного технологічного університету. – 2018. – № 3. – С. 87–96. (Index Copernicus Journals Master List, BASE, CiteFactor, Google Scholar, Crossref, DOAJ, ESJI, ResearchBib, Ulrich's Periodicals Directory, WorldCat). 2. Плахотний О. П. Підвищення точності розмірної електрохімічної обробки дротяним електродом на основі моделювання тривимірних електростатичних полів / О. П. Плахотний // Вісник Черкаського державного технологічного університету. – 2018. – № 1. – С. 60–66. (Index Copernicus Journals Master List, BASE, CiteFactor, Google Scholar, Crossref, DOAJ, ESJI, ResearchBib, Ulrich's Periodicals Directory, WorldCat).

			3. Osypenko V. Modeling of nozzle in jet pump mode for electrical discharge and electrochemical machining / Osypenko V., Plakhotnyi O., Denysenko A. // Technological Complexes. – 2016. – № 1 (13). – P. 40–46. (Index Copernicus, CiteFactor, Google Scholar, ResearchBib, Ulrich's Periodicals Directory, SIS, ERIH PLUS). 4. Osipenko V. I. Improved methodology for calculating the processes of surface anodic dissolution of spark eroded recast layer at electrochemical machining with wire electrode / Osipenko V. I., Plakhotny A. P., Denisenko A. Yu. // Праці Одеського політехнічного університету. – 2014. – Вип. 1 (43). – С. 55–60. (Index Copernicus, Ulrich's Periodicals Directory)
Бондаренко Володимир Олегович	Закономірності впливу параметрів системи верстат-пристосування-інструмент-деталь на точність чотирикоординатної електроерозійної обробки	Д.т.н., доцент Плахотний Олександр Петрович	1. Осипенко В. І. Фізика і технологія електроерозійного дротяного вирізання: монографія / В. І. Осипенко, О. П. Плахотний, Н. В. Філімонова // Черкас. держ. технол. ун-т. – Черкаси, 2019. – 251с. https://er.chdtu.edu.ua/handle/ChSTU/1315 . 2. Plakhotnyi, O. Forming and finishing surface by sequential electrochemical-electrodischarge machining of precision magnetic optics parts / Plakhotnyi, O., Osypenko, V. // International Journal of Machining and Machinability of Materials, 2020, 22(3-4), стр. 331–347. https://www.inderscienceonline.com/doi/abs/10.1504/IJMMM.2020.107061. (Scopus). 3. Osypenko, V.I. Determination of Power Factors Affecting Surface Formation in the Process of Electrical Discharge Machining / Osypenko, V.I., Plakhotnyi, O.P. // Surface Engineering and Applied Electrochemistry, 2019, 55(6), стр. 621–629. DOI: 10.3103/S1068375519060073 https://link.springer.com/article/10.3103%2FS1068375519060073. (Scopus, WoS). 4. Osypenko, V. Surface forming features of new combined wire electrical discharge-electrochemical machining technology. / Osypenko, V., Plakhotnyi, O., & Timchenko, O. // <i>Nonconventional Technologies Review, Romania</i>. – 2019, 23(2) . Retrieved from http://www.revtn.ro/index.php/revtn/article/view/223 (ProQuest, EBSCOhost, DOAJ, Google Scholar, Index Copernicus).

Горідько Олексій Сергійович	Фізико-технічні основи поверхневої обробки лазерним випромінюванням неметалевих матеріалів	Д.т.н., професор Канашевич Георгій Вікторович	1. Канашевич Г.В. Покращення якості оптичних поверхонь елементної бази інформаційних систем методом електронно-променевої обробки / Канашевич Г.В., Коваленко Ю. І., Цинда Р. В., Жайворонок І. С. // Вісник Черкаського державного технологічного університету, Черкаси: ЧДТУ, 2021, №4.С. 35-44. (BASE, CiteFactor, Google Scholar, Crossref, DOAJ, ESJI, Ulrich's Periodicals Directory, WorldCat, SOLO, UBL). 2. Канашевич Г.В. Фізичні явища і механізми за якими змінюється поверхня і поверхневий шар оптичного матеріалу від дії електронного потоку / Канашевич Г.В.// Збірник наукових праць Харківського університету Повітряних сил – Вип. 1(,38), 2014, с.184-189. 3. Канашевич Г.В. Методика виявлення мікродефектів і дефектного шару в поверхні пластин з оптичного скла з використанням електронно-променевого методу обробки / Канашевич Г.В., Голуб М.В., Мацепа С.М., Антонюк В.С. // Вісник Черкаського державного технологічного університету, Черкаси: ЧДТУ, 2017, №2.С. 105-110. (Index Copernicus Journals Master List, BASE, CiteFactor, Google Scholar, Crossref, DOAJ, ESJI, ResearchBib, Ulrich's Periodicals Directory, WorldCat)
Жиляков Андрій Миколайович	Експериментальне обґрунтування ефективних режимів різання алюмінієвих сплавів випромінюванням потужних оптоволоконних лазерів	К.т.н., доцент Калейніков Геннадій Євгенійович	1. Sergii Bespalko. Experimental study of the thermal effect of dissolution reaction for some of the alkalis and salts at natural and forced stirring / Sergii Bespalko, Oleksii Halychyi, Mykhailo Roha, Genadiy Kaleinikov, Taisiia Naumenko // E3S Web of Conferences 118, 01026 (2019) Proceedings of 4th International Conference on Advances in Energy and Environment Research (ICAEER 2019), August 16-18 2019, Shanghai, China. https://doi.org/10.1051/e3sconf/201911801026 . 2. Sergii Bespalko. Experimental Testing of a Heating Performance of the Rotor-Type Dissipative Liquid Heater / Sergii Bespalko, Oleksii Halychyi, Alla Yovchenko, Oleksandr Plakhotnyi, Genadiy Kaleinikov // International Journal of Energy and Environmental Engineering (2021). https://doi.org/10.1007/s40095-020-00354-0 . 3. Поляков С.П. Вдосконалення технології плазмового напилювання шляхом визначення середньомасової температури частинок

			напилюваного матеріалу / Поляков С.П., Калейніков Г.Є., Беспалько С.А. // Вісник Черкаського державного технологічного університету. – 2013. – №3. – С. 133-142.
--	--	--	--